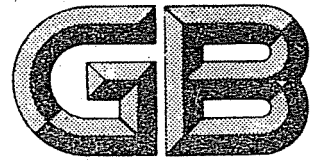


UDC 621.741.5
J 31

1997年8月5日



中华人民共和国国家标准

GB 1176-87

1987年12月

904835

2002年7月1日
2000年8月30日

铸造铜合金技术条件

Specification for cast copper alloys

2004年4月5日

2005年5月27日

199947



1987-07-13 发布

1988-07-01 实施

国家标准局 发布



050028072016

铸造铜合金技术条件

Specification for cast copper alloys

本标准适用于制造铜合金铸件。

本标准参照采用国际标准ISO 1338—77《铸造铜合金——成分和力学性能》。

1 一般规定

1.1 合金牌号

按GB 8063—87《非铁合金牌号表示方法》的规定执行。

1.2 合金名称

按GB 8063—87中合金名义成分的百分含量命名。如5—5—5锡青铜、38黄铜、25—6—3—3铝黄铜等。

1.3 铸造方法代号

S——砂型铸造

J——金属型铸造

La——连续铸造

Li——离心铸造

2 技术要求

2.1 化学成分

2.1.1 合金的化学成分应符合表1和表2的规定。

序号	合金牌号	合金名称	主要		
			锡	锌	铅
1	ZCuSn3Zn8Pb6Ni1	3—8—6—1 锡青铜	2.0~4.0	6.0~9.0	4.0~7.0
2	ZCuSn3Zn11Pb4	3—11—4 锡青铜	2.0~4.0	9.0~13.0	3.0~6.0
3	ZCuSn5Pb5Zn5	5—5—5 锡青铜	4.0~6.0	4.0~6.0	4.0~6.0
4	ZCuSn10Pb1	10—1 锡青铜	9.0~11.5		
5	ZCuSn10Pb5	10—5 锡青铜	9.0~11.0		4.0~6.0
6	ZCuSn10Zn2	10—2 锡青铜	9.0~11.0	1.0~3.0	
7	ZCuPb10Sn10	10—10 铅青铜	9.0~11.0		8.0~11.0
8	ZCuPb15Sn8	15—8 铅青铜	7.0~9.0		13.0~17.0
9	ZCuPb17Sn4Zn4	17—4—4 铅青铜	3.5~5.0	2.0~6.0	14.0~20.0
10	ZCuPb20Sn5	20—5 铅青铜	4.0~6.0		18.0~23.0
11	ZCuPb30	30 铅青铜			27.0~33.0
12	ZCuAl8Mn13Fe3	8—13—3 铝青铜			
13	ZCuAl8Mn13Fe3Ni2	8—13—3—2 铝青铜			
14	ZCuAl9Mn2	9—2 铝青铜			
15	ZCuAl9Fe4Ni4Mn2	9—4—4—2 铝青铜			
16	ZCuAl10Fe3	10—3 铝青铜			
17	ZCuAl10Fe3Mn2	10—3—2 铝青铜			
18	ZCuZn38	38 黄铜		其余	
19	ZCuZn25Al6Fe3Mn3	25—6—3—3 铝黄铜		其余	
20	ZCuZn26Al4Fe3Mn3	26—4—3—3 铝黄铜		其余	
21	ZCuZn31Al2	31—2 铝黄铜		其余	
22	ZCuZn35Al2Mn2Fe1	35—2—2—1 铝黄铜		其余	
23	ZCuZn38Mn2Pb2	38—2—2 锰黄铜		其余	1.5~2.5
24	ZCuZn40Mn2	40—2 锰黄铜		其余	
25	ZCuZn40Mn3Fe1	40—3—1 锰黄铜		其余	
26	ZCuZn33Pb2	33—2 铅黄铜		其余	1.0~3.0
27	ZCuZn40Pb2	40—2 铅黄铜		其余	0.5~2.5
28	ZCuZn16Si4	16—4 硅黄铜		其余	